

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫ミシン

Z-8550A

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫自動糸切りミシン

Z-8560A

- ・クリーンな縫製
- ・消費電力が少なく、経済的
- ・レスポンスがよく、快適な縫製
- ・簡単操作の多機能パネル
- ・1台で多彩なパターンを縫製

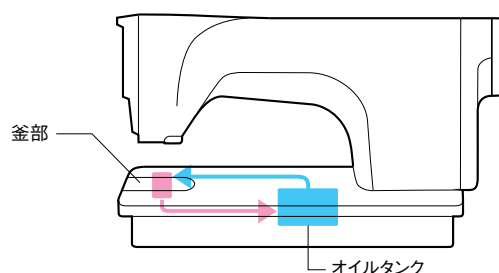


Z-8560A-331

省エネルギーなダイレクトドライブと、クリーンなドライヘッドを採用しました。多彩なパターンに対応し、縫いの可能性をさらに広げます。

クリーンな縫製を行います

密閉式オイルタンクを採用しましたので、常にクリーンなオイルを釜だけに供給します。針棒・天秤周りには、オイルを使用していないので、油汚れを心配せずにお使いいただけます。また、ダイレクトドライブ方式ですから、ベルトの削り屑が発生せず、大切な製品を汚しません。



2点千鳥、4点千鳥、スカラップ縫い、Tステッチ*が1台で行えます

基本的な千鳥縫い8種類14パターンをあらかじめ内蔵しています。縫い模様にあわせて複数のカムをもつ必要はありませんから、コストパフォーマンスが抜群です。

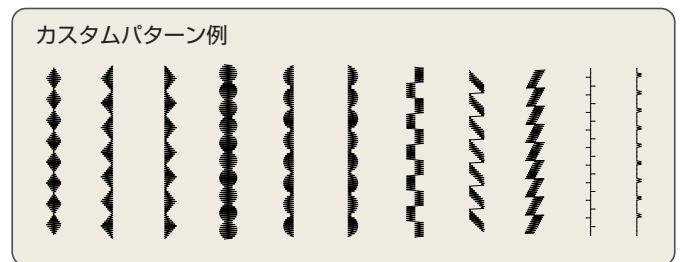
基本縫製パターン	直線	2点千鳥	3点千鳥	4点千鳥	スカラップ(左)				スカラップ(右)				ブラインドステッチ(左)	ブラインドステッチ(右)
					三日月	定幅	標準	定幅	三日月	定幅	標準	定幅		
針数(針)	-	-	-	-	24	12	24	24	24	12	24	24	直線部分の針数を99針まで設定可能	

Tステッチ*
メモリースイッチで設定可能

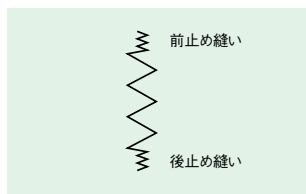
*-031仕様では、Tステッチは行えません。

付加価値をつけるカスタムパターン

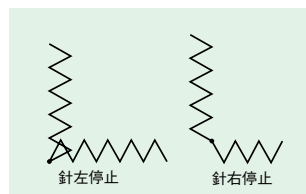
お客さまのもとで作成した任意のパターンを、追加・記憶させることができます。婦人服、ニット製品、ネックチーフ、タオルハンカチ、ファンデーション、水着の飾り縫いなどに、幅広く対応します。CFカードを採用していますので、作成したデータのやりとりが簡単です。(最大99パターン、計49,500針、1パターンあたり500針以内。なお、パターンの作成は、操作パネル上、または、別売りの縫製データ作成編集ソフトPS-300Bで行えます。)



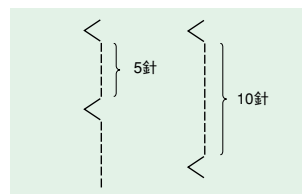
縫製応用例



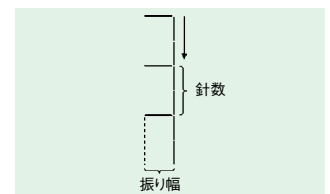
前止め縫い、後止め縫い部分の針振り幅や布送り量を変更することができます。



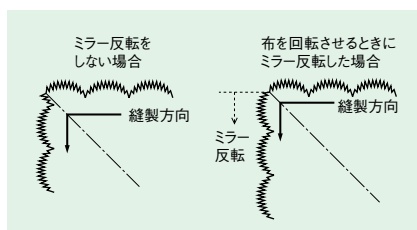
縫製を停止する時に、針を左右のどちらで停止させるかを設定できます。



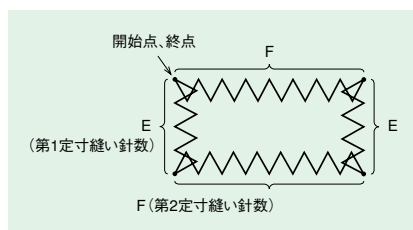
ブラインドステッチの直線部分の針数を任意に設定できます。



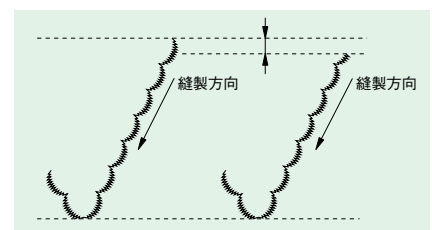
Tステッチの振り幅と、直線部分の針数を、任意に設定できます。(Tステッチの縫製は1,000sti/min以下でお使いください。)



ミラー反転機能で、角部分のスカラップも美しく仕上げます。



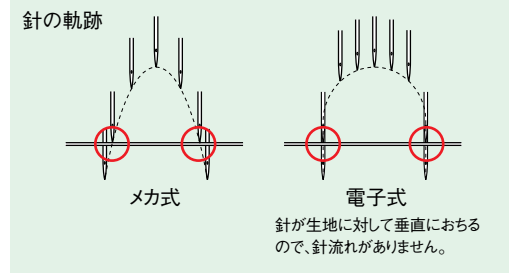
ネーム付け縫いキーで、2種類の針数設定が行えます。



縫い始めに、山部からスカラップを縫製します。

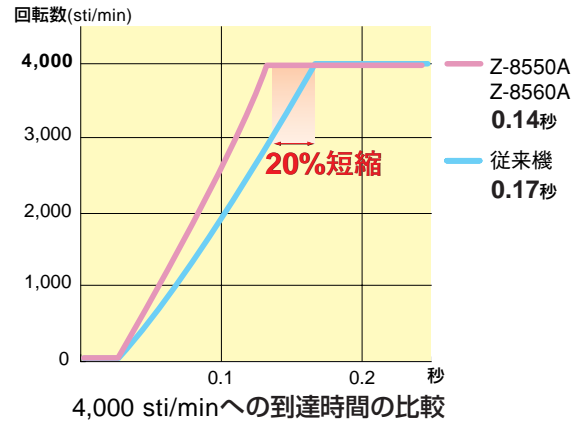
高速でも針流れ・脱調がありません

電子式ですので、針が生地に対して垂直におちるため、高速でも針流れがありません。また、針棒機構には、サーボ制御のパルスモーターを採用していますので、脱調が発生しません。



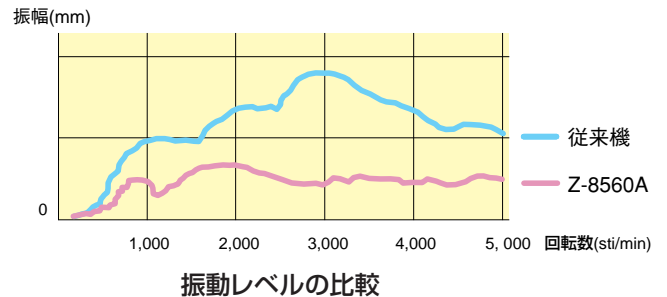
レスポンスがよく快適な縫製

本縫い工程は、オペレーターによるミシンのコントロールが不可欠です。ダイレクトドライブ方式は、オペレーターの操作に、レスポンスよく反応しますので、オペレーターの気持ちに沿った縫製が行えます。



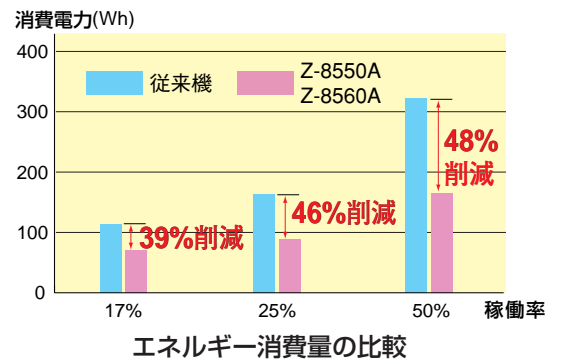
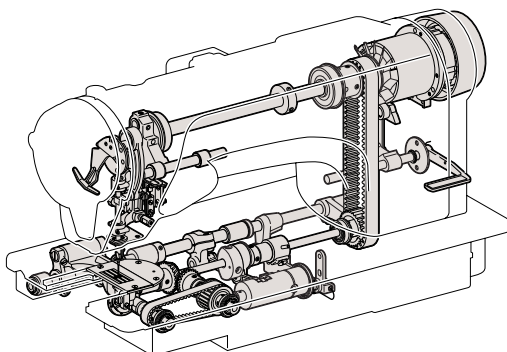
低騒音・低振動でストレスフリー

剛性の高いフレームを採用し、また、部品の一点一点の細部まで、コンピューター解析によりバランスをとり、騒音や振動を極限まで抑えました。オペレーターの疲れがなく、ストレスを感じさせません。



業界トップの省エネルギー

内蔵の新型ダイレクトドライブモーターは、磁界解析による最適設計により、業界最小を実現しました。さらに、Vベルトがなく、モーターの回転がダイレクトにロスなく伝わるので、エネルギーの損失を最低限に抑えます。従来のVベルト方式(AC サーボモーター)に比べ、消費電力を約50%削減しました(当社比)。業界トップの省エネミシンです。



わかりやすく、使いやすい操作パネル

必要な操作がすぐできます

ユーザーインターフェースに基づいた、左右対称で覚えやすい配置です。操作目的別にグルーピングし、色分けしてあるので、操作に迷いがありません。

2色・絵表示だからわかりやすい

2色表示の液晶パネルを採用。色によって表示内容を区別します。また、わかりやすい絵文字も用いています。



最高縫い速度をデジタル設定

最高縫い速度は、パネルから簡単にデジタル設定できます。縫い速度の変更は、視覚的にもわかりやすい速度バーで、簡単に行なえます。



ステッチ数をカウントします

縫製した針数をカウントし、あらかじめ設定された針数になると、絵文字と音で知らせます。下糸使用量や縫製長さのめやす、生産カウンターとしてお使いいただけます。

ユーザープログラムに縫製データを記憶します

縫製パターンや振り幅などの組み合わせを、3種類登録できます。キーを押すだけで、よく使う縫製データを、簡単に呼び出すことができます。

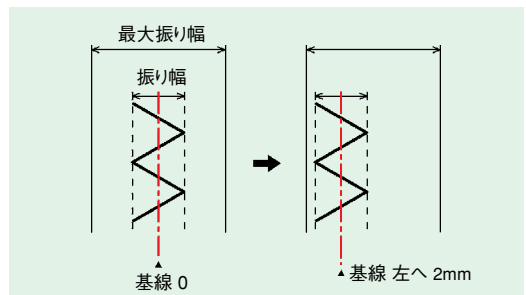


見やすく、目も疲れません

バックライト付き液晶パネルですので、表示が見やすいです。また、操作パネル表面の艶を消しているため、反射がなく、目が疲れません。

針振り基線位置の設定が行えます

縫製パターンの中心線（針振り基線）をパネル上から移動させることができます。縫製パターンを左右にずらすことができます。



メンテナンスが簡単です

グリスアップの時期をお知らせします

マシンの稼働時間を記憶していますので、ドライヘッドに不可欠なグリスアップの時期を、自動的にパネル上でお知らせします。
(耐久性に優れたブラザー専用グリスをお使いください)

CF (CompactFlash) カードを採用

マシン間のデータのやりとりが簡単に行えます。パソコン（縫製データ作成編集ソフトPS-300B）で作成したパターンを、パネル操作で簡単に追加することができます。また、マシンコントロールソフトのバージョンアップも、CFカードで行えます。



環境に配慮しています

ブラザーは、国際規格ISO 14021および日本工業規格JIS Q 14021に準拠した、「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。Z-8550A、Z-8560Aは、「省エネ性能—従来機種に比べて35%以上の省エネ」、「無給油化技術によりオイル消費量を30%以上低減」、「全ての基板に無鉛はんだを使用」などにより、設定されました。地球環境に配慮したマシンです。



省エネ性能—従来機種に比べて35%以上の省エネ
無給油化技術によりオイル消費量を30%以上低減
全ての基板に無鉛はんだを使用

縫製品質を高めます

簡単なコンデンス縫い設定

コンデンス縫い用の調整ダイヤルを設けました。止め縫い時に縫い目(布送り量)を細かくするコンデンス縫いの設定が簡単に行えます。



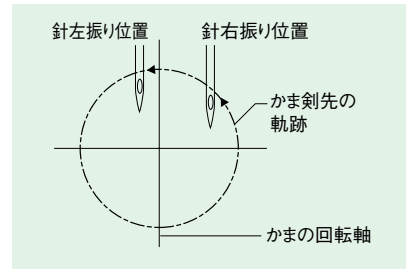
浮かし縫いが行えます

素材に合わせて、押え足の浮かし量を無段階で調整できますので、伸縮素材や起毛素材の縫製に最適です。縫いずれを防ぎ、縫製品のいたみを軽減します。



トラブルを防ぐかま軸オフセット機構

特に針右振り位置で起こりやすい目飛びや糸切れを防止します。同時に、針とかまの出会い調整が行いやすく、メンテナンス性も向上しました。針受けによるかま剣先の損傷も防ぎます。



高品質でソフトな縫い

低張力でもソフトな縫い上がりに仕上げるため、針とかまの出会い寸法変更、かま・天びんの形状変更、糸道の改良などを行いました。



糸切りミスを防ぎます (Z-8560A)

糸切りミスのない溝カム方式を採用しています。また、メス部分をユニット化しましたので、メンテナンスが簡単です。



縫い始めの糸抜けを防止します (Z-8560A)

上糸繰り出し装置により、縫い始めに必要な上糸の量だけを供給します。



オペレーターにやさしく、作業が行ないやすいので、生産性を高めます

操作しやすい、下糸巻き装置

下糸巻き装置は、ミシンアームの上面に設置しました。糸巻き量の調整や、ボビンの着脱が簡単です。

針上、針下停止で効率を高めます

ニードルポジション機能により、針下停止で縫製品の方向変え、針上停止で縫製品の出し入れがスムーズに行えます。

軽いペダルタッチ

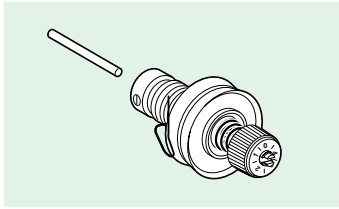
クラッチモーターと比較して、ペダル操作のタッチがとてもよく、作業が行いやすくなります。数針を縫い足すような場合も、軽いタッチで縫製できます。

簡単な調整で幅広い用途に対応します

送り目盛りダイヤルで、送り量を最大5mmまで変更できるようになりました。送り歯、針板の交換と、簡単な調整で、ファンデーション縫製からピッチの大きい布帛縫製まで1台で対応できます。

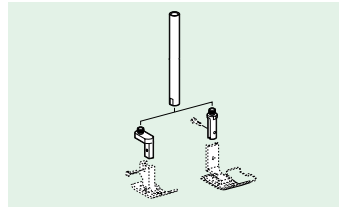


オプション



●糸調子組/糸ゆるめピン

本縫いタイプの糸調子です。縫製速度による糸締まりの変化を抑えます。特に、婦人服やニット縫製に効果があります。



●押え棒

取り付け部分が、本縫いタイプの押え足を使用できる、分割式押え棒です。



●PS-300B 縫製データ作成編集ソフト

パソコン上で縫い模様を作成するソフトウェアです。あらかじめ設定されている縫い模様以外のパターンを作成できます。

●剣先強化がま

剣先の消耗を防ぎ、かまの耐久性を高めます。

●電磁押え上げ装置

仕様

Z-8550A- 31 Z-8560A- 31

		糸切り装置	上糸繰り出し装置	電磁止め縫い装置*1
Z-8550A	-031	—	—	—
	-A31	—	—	○
Z-8560A	-331	○	○	○



Z-8550A-031



Z-8560A-331

モデル	DD ダイレクトドライブ	千鳥縫い	薄物	中厚物	押え上昇量	針棒ストローク	糸切り装置	最高縫い速度
Z-8550A	★	最大振り幅 10mm*2	★	★	てこ6mm ひざ上げ10mm	33.3mm	—	5,000sti/min*3
Z-8560A							★	

- *1 コンデンス縫いと返し縫いが行なえます。
- *2 出荷時に最大振り幅は8mmに設定されています。振り幅を10mmにするためには、別売りのストッパーとゲージ部品が必要です。
- *3 出荷時に最高縫い速度は4,000sti/minに設定されています。また縫製パターンの種類や振り幅の設定により、最高縫い速度が制限されることがあります。
- *4 出荷時に最大送り量は2mmに設定されています。送り量を5mmにするためには、別売りのゲージ部品が必要です。

送り量	最大5.0mm*4
縫製パターン	8種類14パターン内蔵(カスタムパターンは最大99パターン、計49,500針、1パターンあたり500針以内)
天びん	ロータリー天びん
送り歯の高さ	1mm
押え圧力	10-30N
使用針	シュメツツ 134SUK Nm70/10

質量	頭部 44.4kg(Z-8550A)、49kg(Z-8560A) コントロールボックス 14-15kg
フトコロ寸法	フトコロサイズ 300mm アーム高さ 121.5mm
ベッドサイズ	517.5×178mm
モーター	ACサーボモーター(4極450W)
電源電圧	単相100V、三相200V、最大消費電力400VA
制御回路	マイクロコンピューター



よりよい地球環境を、あなたとともに。
www.brotherearth.com

ブラザー工業株式会社 マシナリー事業 工業ミシン営業部

工業ミシンお問い合わせ窓口 TEL:0566-95-0085

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp

- ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。
- 製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

brother ブラザー工業株式会社
http://www.brother.co.jp/
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5

■お買い求め、ご相談は