

■コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO 「M200X3」「M300X3」主な仕様

項目		M300X3 / M300X3 RD ^{*8}	M200X3 / M200X3 RD ^{*8}	
CNC 装置型式		CNC-C00		
移動量	X 軸 (mm)	300	200	
	Y 軸 (mm)	440	440	
	Z 軸 (mm)	305	305	
	A 軸 (度)	120 ~ -30	120 ~ -30	
	C 軸 (度)	360	360	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	200 ~ 505	150 ~ 455	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	φ170	φ140	
	テーブル上面の形状	ISO702-4(JISB6109-2) 主軸端番号5に準ずる	ISO702-4(JISB6109-2) 主軸端番号5に準ずる	
	最大積載質量 (kg)	テーブル側 75 / テール側 11	テーブル側 40 / テール側 11	
	最大イナーシャ (kg/m ²)	テーブル側 0.58 / テール側 0.04	テーブル側 0.29 / テール側 0.04	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	10,000min-1 仕様:10~10,000、16,000min-1 仕様(オプション):16~16,000		
	タップ加工時主軸回転速度 (min ⁻¹)	MAX.6,000		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパー NO.30		
	BT 二面拘束主軸(BIG-PLUS)	オプション		
	クーラントスルースピンドル(CTS)	オプション		
旋削主軸	最高回転数 (min ⁻¹)	1,500	2,000	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z 軸 (m/min)	50×50×50		
	切削送り速度 (mm/min)	X、Y、Z軸:1~30,000 ^{*7}		
	割出し速度 A×C 軸 (min ⁻¹)	A 軸:50 C 軸:200	A 軸:60 C 軸:200	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30		
	ブルスタッド形式 ^{*4}	MAS-P30T-2		
	工具収納本数 (本)	22		
	工具最大長さ (mm)	200		
	工具最大径 (mm)	80		
	工具最大質量 ^{*1} (kg)	3		
工具交換時間 ^{*5}	Tool To Tool (sec)	0.8		
	Chip To Chip (sec)	1.6	1.5	
	主軸用電動機 (10分/連続) ^{*2} (kW)	10,000min-1 仕様: 10.1/7.0 16,000min-1 仕様(オプション): 7.4/5.1		
電動機	送り軸用電動機 (kW)	1.0(X、Y)、1.8(Z) 1.35(A)	1.0(X、Y)、1.8(Z) 0.8(A)	
	旋削主軸用電動機 (kW)	4.6	3.6	
	所要電力源	電源	AC200V±10%、50/60Hz±1Hz	
電源容量 (連続) (kVA)		10,000min-1 仕様: 9.5 16,000min-1 仕様(オプション): 9.5		
空気圧源		常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6 (推奨値 0.5MPa) ^{*6}	
		所要流用 (L/min)	165	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2,653	2,603	
	所要床面の大きさ (mm)	1,520 × 3,862	1,280 × 3,829	
	機械質量 (kg)	2,880	2,750(BV7-870 搭載時は 3,050)	
精度 ^{*3}	軸の両方向位置決め of 正確さ ISO230-2:1988 (mm)	0.006~0.020(X,Y,Z) 28 秒以下(A,C)		
	軸の両方向位置決め of 繰返し性 ISO230-2:2014 (mm)	0.004 未満(X,Y,Z) 16 秒以下(A,C)		
標準付属品		取扱説明書/1 式、アンカーボルト/4 本、 レベリングプレート/4 個		

※1.工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。

※2.主軸電動機出力は回転数により異なります。 ※3.測定方法は ISO 規格およびブラザー基準に基づいています。詳細はお問い合わせください。

※4.CTS 用のブルスタッドは、ブラザー仕様となります。

※5.工具交換時間測定方法は JIS 規格 B6336-9 および MAS011-1987 に基づいています。

※6.機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。

※7.高精度モード B 使用時。高精度モード B 未使用時は X、Y 軸 1~10,000mm/min、Z 軸 1~20,000mm/min。

※8.仕向けにより移設検知装置の搭載が必要になります。移設検知装置を搭載した仕様は機種名の最後に「RD」が付きます。